

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-70976**



SOLICITANTE : **COMECIALIZADORA DE ART. DE PROTECCION Y SEG. IND.** ORDEN DE TRABAJO: **528300**
ATENCIÓN SR. : **JORGE AYALA.** FECHA DE EMISIÓN: **09/02/2023**
DIRECCIÓN : **CARLOS SILVA VILDOSOLA N°950 – SAN MIGUEL - SANTIAGO.**

ESTE CERTIFICADO ANULA Y REEMPLAZA AL EMITIDO CON FECHA 31.09.2022

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A LOTES DE GUANTES DE PROTECCIÓN DE CUERO PARA TRABAJO LIVIANO.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS, LOS LOTES SON APROBADOS.

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- Producto	:	<table><tr><th>Ítem</th><th>Descripción</th><th>Cantidad (Pares)</th></tr><tr><td>1</td><td>Guante cabritilla sin forro tipo a</td><td>1398497</td></tr><tr><td>2</td><td>Guante cabritilla forrado natural</td><td>48500</td></tr><tr><td>3</td><td>Guante cabritilla amarillo sin forro premium</td><td>13738</td></tr><tr><td>4</td><td>Guante cabritilla amarillo forrado premium</td><td>26000</td></tr><tr><td>5</td><td>Guante cabritilla tipo chiletra largo</td><td>84541</td></tr><tr><td>6</td><td>Guante cabritilla s/forro c/cinta reflectante</td><td>4698</td></tr><tr><td>7</td><td>Guante cabritilla natural ajuste velcro s/forro</td><td>24910</td></tr><tr><td>8</td><td>Guante descarnado soldador forrado habano reforzado</td><td>87000</td></tr><tr><td>9</td><td>Guante soldador hilo kevlar color azul ref palma café sk</td><td>32.160</td></tr></table>	Ítem	Descripción	Cantidad (Pares)	1	Guante cabritilla sin forro tipo a	1398497	2	Guante cabritilla forrado natural	48500	3	Guante cabritilla amarillo sin forro premium	13738	4	Guante cabritilla amarillo forrado premium	26000	5	Guante cabritilla tipo chiletra largo	84541	6	Guante cabritilla s/forro c/cinta reflectante	4698	7	Guante cabritilla natural ajuste velcro s/forro	24910	8	Guante descarnado soldador forrado habano reforzado	87000	9	Guante soldador hilo kevlar color azul ref palma café sk	32.160
Ítem	Descripción	Cantidad (Pares)																														
1	Guante cabritilla sin forro tipo a	1398497																														
2	Guante cabritilla forrado natural	48500																														
3	Guante cabritilla amarillo sin forro premium	13738																														
4	Guante cabritilla amarillo forrado premium	26000																														
5	Guante cabritilla tipo chiletra largo	84541																														
6	Guante cabritilla s/forro c/cinta reflectante	4698																														
7	Guante cabritilla natural ajuste velcro s/forro	24910																														
8	Guante descarnado soldador forrado habano reforzado	87000																														
9	Guante soldador hilo kevlar color azul ref palma café sk	32.160																														

- Fabricante : ZENITH
- Procedencia : INDIA
- Marca Comercial : ZENITH
- Importador : COMECIALIZADORA DE ART. DE PROTECCION Y SEG. IND.
- Dirección del importador : CARLOS SILVA VILDOSOLA N°950 – SAN MIGUEL - SANTIAGO.
- Plan de Muestreo : Según Norma Chilena NCh 44 Of. 2007, correspondiente a muestreo Simple para Inspección reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 2,5.

Pág. 1 de 4

REG 131/ 502 - 035

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

Código Verificación: 2e361863a5 - Verificar en <https://firmador.bureauveritas.cl/verificacion>

Notas generales asociadas al alcance de los certificados: <https://firmador.bureauveritas.cl/NotasGenerales>

Este documento se encuentra autorizado con firma electrónica avanzada. Este documento está dada por la Ley N°19.799.

Bureau Veritas

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-70976



2. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Normas de certificación : Según Norma Chilena NCh 1115 Of. 1996 y NCh 1252/1 Of. 1996

Producto Terminado

- Aspecto Visual
- Marcado
- Control Dimensional

Materiales

- Control Dimensional
- Resistencia al Desgarramiento
- Contenido de Humedad
- Determinación pH
- Determinación oxido de cromo
- Determinación materia grasa
- Resistencia al ancojimiento

3. RESULTADOS

Producto Terminado

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
- Aspecto Visual	Los guantes deben ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles, producidos por cortes, enfermedades o picaduras de insectos, y no debe presentar desolladuras en el lado flor.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
- Marcado	Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación, Clasificación del guante y tamaño nominal.	Los guantes inspeccionados presentan	Cumple
- Control Dimensional	Los guantes de protección para trabajo pesado deben cumplir con requisitos dimensionales $\pm 2\text{mm}$, de acuerdo con Tabla:	Los ítems controlados presentan dimensiones dentro de las tolerancias establecidas.	Cumple

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-70976



Materiales

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
- Control Dimensional (Espesor Cuero)	El cuero para los guantes de protección para trabajo pesado debe cumplir con un espesor de entre 1,2mm y 1,6mm.	Los guantes presentan los siguientes espesores:	Cumple
		Espesor (mm)	
		1,4 - 1,6 - 1,5 - 1,6 - 1,5 - 1,4 1,4 - 1,6 - 1,5 - 1,6 - 1,5 - 1,4 1,4 - 1,6 - 1,5 - 1,6 - 1,5 - 1,4	
- Resistencia al Desgarramiento	El cuero para guantes de protección para trabajo pesado debe resistir un desgarramiento de 95 N como mínimo.	Las muestras presentan los siguientes valores en promedio de 10 probetas:	Cumple
		Resistencia (N)	
		110 - 115 - 114 - 112 - 116 115 - 116 - 120 - 114 - 110	
- Contenido de Humedad	El cuero para guantes de protección para trabajo pesado debe contener un 18% máximo de humedad.	Las muestras presentan los siguientes valores:	Cumple
		Contenido (%)	
		15	
- Determinación de pH	El cuero para guantes de protección para trabajo pesado debe poseer un pH mínimo de 3,5.	Las muestras presentan los siguientes valores:	Cumple
		pH	
		3,6	
- Determinación de Óxido de Cromo	El cuero para guantes de protección para trabajo pesado debe contener un porcentaje de cromo mínimo de: - 2,5 para cueros curtidos al cromo - 2,0 para cueros curtidos al semicromo	Las muestras presentan los siguientes valores:	Cumple
		Determinación (%)	
		2,1	
- Determinación de Materia Grasa	El cuero para guantes de protección para trabajo pesado debe contener un porcentaje de materia grasa de entre 6 y 15.	Las muestras presentan los siguientes valores:	Cumple
		Determinación (%)	
		8,6	
- Resistencia al Encogimiento	El cuero para guantes de protección para trabajo pesado debe presentar un porcentaje de encogimiento máximo de 10.	Las muestras presentan los siguientes valores:	Cumple
		Determinación (%)	
		2,3	

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-70976**



4. CONCLUSION

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS EFECTUADOS, SE CONCLUYE LO SIGUIENTE:
LOS PRODUCTOS PRESENTAN RESULTADOS SATISFACTORIOS EN TODAS LAS VARIABLES VERIFICADAS. CUMPLE CON LO ESPECIFICADO EN LAS NORMAS NCh 1115 Of.1996 Y NCh 1252/1 Of. 1996. POR LO TANTO EL LOTE ES APROBADO.

5. OBSERVACION

- Se verifica el cumplimiento de Resolución 971 emitida 2012.
- Cada guante de protección inspeccionado lleva impreso a tinta el sello CESMEC-I.S.P.CH.

Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA
Departamento Industrial
División Certificación de Productos

CESMEC

MARCO TORO B.
Jefe Depto. Industria

CERTIFICACION OTORGADA 31 DE AGOSTO DE 2022

PSP/
REF. INF.:
SAH-11315
SCD-20300

Pág. 4 de 4

REG 131/ 502 - 035

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-70976



1. Los métodos de muestreo que emplea Cesmec se basan en sistemas "estadísticos conocidos y comúnmente aceptados"; sin embargo, dichos sistemas no pueden alcanzar un 100% de exactitud y conllevan un mínimo "margen de error" que no puede ser imputado a Cesmec.
2. Este documento contiene los resultados de inspecciones, calibraciones, ensayos y/o análisis que fueron efectuados siguiendo métodos y procedimientos ajustados a las normas técnicas aplicadas, por personal que la empresa considera competente e imparcial, empleando su mejor esfuerzo por conseguir resultados confiables.
3. Como organismo de Certificación, Cesmec no puede relevar de su "responsabilidad al fabricante o vendedor del producto o material inspeccionado, calibrado, ensayado y/o analizado". Tampoco puede asumir responsabilidades económicas sobre lotes, embarques u otra forma de "agrupación de productos" cuyo valor comercial puede exceder largamente "las posibilidades económicas de Cesmec".
4. El uso, alcance o valor estadístico que se dé a este documento no podrá ser "otro que aquel expresamente establecido en su texto".
5. Cesmec supone que quienes emplean sus servicios conocen los límites "establecidos en esta nota", los que se entienden como aceptados al abrir la "Orden de Trabajo".
6. El presente documento no debe ser reproducido parcial ni totalmente sin la "autorización escrita de Cesmec".

SANTIAGO

Avda. Marathon N° 2595, Macul
Fono: 23502100 Fax: 2384135
Ramón Freire N° 50, Parque Industrial Los Libertadores, Colina
Domingo Arteaga 271, Macul.
AV. LAS TORRES 1375-C, PARQUE INDUSTRIAL EL ROSAL, Huechuraba

CALAMA

Camino Antofagasta S/N Block ST 29, Parque Industrial
APIAC
Fono: (56-55) 2340 507

COPIAPO

Los Carrera N° 3533, Villa Modelo
Fono-Fax: (56-52) 2221 091
Juan Martinez N°711 – Fono: (56-52) 233 69 39

PUERTO MONTT

Calle 1, Bodega 2 N° 910, Parque Tyrol
Fono: (56-65) 2225 025

IQUIQUE

Ruta A-16, Km 10, N° 4544, Alto Hospicio
Fono: (56-57) 2405 000

ANTOFAGASTA

Avda. Ruta El Cobre Nr.320, Galpón 12, Plaza de
Negocios, Sector La Negra, Fono: (56-55) 2638 200

CONCEPCION

Av. Collao N° 2137, 2B Block Lote
Fono: (56-41) 220 5600 - Fax: (56-41) 2258 3829

PUNTA ARENAS

Avenida Bulnes N° 01135
Fono: (56-61) 2237211

www.cesmec.cl

REG 131/ 502 - 035

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION